



# ELM<sup>®</sup> rHDPE-90

Geri Dönüşüm Yüksek Yoğunluk Polietilen Compound

## UYGULAMA

Ekstrüzyon, enjeksiyon, şişirme kalıplama

Özellikler	Tipik Değer	Metod
Yoğunluk (23°C)	0.94 - 0.96 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Erime Akış Hızı (190°C/5 kg)	1.0 - 1.5 g/10 dk	ISO 1133
Katkı Oranı	≤ 3 %	ISO 3451
Form	3 - 5 mm granül	
Renk Seçenekleri	Siyah, Mavi	

## DEPOLAMA

50°C'nin altındaki sıcaklıklarda, kuru bir alanda depolanması gerekmektedir. Güneş ışığı ve ısıdan uzak tutulmalıdır. Uygunsuz depolama koşulları, fiziksel değerlerde değişime neden olabilir. Teslimattan sonra 12 ay içinde işlenmesi tavsiye edilmektedir.

## PAKETLEME

1200 kg Big Bag içerisinde paketlenmektedir.

## NOTLAR

Bu sayfadaki değerler tipik değerlerdir ve kesin değerler olarak kabul edilmemelidir. Kullanıcılar sonuçları kendileri test ederek onaylamalıdır. Ürün numunesi için lütfen iletişime geçiniz.