



# ELM® DESİKANT MASTERBATCH

## GENEL ÖZELLİKLER

Plastik hammaddeyi kullanmadan önce ön kurutma yapılması gereken durumlarda, mekanik kurutma işlemi yapmadan nem ve hava problemlerini çözmek için kullanılır. Önemli ölçüde zaman ve enerji tasarrufu sağlar. Özellikle geri dönüşüm ve dolgu kullanılan uygulamalarda, son ürünün hatasız çıkmasına yardımcı olur. Tavsiye edilen kullanım miktarı üretim formülünün içinde 1-3% arasındadır.

## UYGULAMA

Ekstrüzyon, enjeksiyon, şişirme uygulamaları için uygundur.

Fiziksel Özellikler	Tipik Değer	Metod
Kalsiyum Oksit (CaO) Oranı	80±1 %	ASTM D5630
Erime Akış Hızı (190°C/2.16 kg)	5 g/10 min	ASTM D1238
Yoğunluk	1.96 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Form	3 mm granules	

**ELM DESİKANT MASTERBATCH** aşağıdakileri içermez;

PAH-s (Poly Aromatic Hydrocarbons)

HM-s (Heavy Metals, Cd, Pd, Hg, Cr+6, Ni, As ve diğerleri)

Nonylphenols

Bis-Phenol A

Phthalates

PBB and PBDE

Diarylides, Azodyes, Epoxy & PFOS

Hayvan bazlı katkıları

## DEPOLAMA

Yüksek derecede neme karşı hassas bir üründür. Paket açıldıktan sonra 3 saat içinde tüketilmesi tavsiye edilir. Açılmamış paketler kuru bir alanda maksimum performans için 3 aya kadar depolanabilir. Uygunsuz depolama koşulları, fiziksel değerlerde değişime neden olabilir.

## PAKETLEME

Shrink kaplı palet üzerinde, 25 kg'lık koli içinde, 5 kg'lık neme karşı dayanıklı torbalar içinde paketlenir.

## NOTLAR

Bu sayfadaki değerler tipik değerlerdir ve kesin değerler olarak kabul edilmemelidir. Kullanıcılar sonuçları kendileri test ederek onaylamalıdır. Ürün numunesi için lütfen iletişime geçiniz.